



담배 가습 솔루션

환경 조절을 통한 수익 증대

믿을 수 있는 기술력

콘데어 가습기는 글로벌 담배 가공 시설에서 제품의 수분 함량을 적절하게 유지하고 생산 효율성을 높이는 데 사용됩니다.

세계 최고의 담배 제조업체들은 생산 목표 달성에 기여한 콘데어 가습 시스템에 높은 신뢰를 보여줍니다.



글로벌 전문성, 지역 맞춤 솔루션

콘데어는 아시아, 유럽 및 북미 각 지역 특성에 맞게 최적화 설계한 가습기의 제조 공장을 갖추고 있습니다. 또한 담배 엔지니어링 전문 팀이 각 사에 맞는 적용을 위해 24개 국가에 판매 네트워크를 갖추고 있고 50개 이상의 국가에서 가습기 전문가가 설치, 시운전, 유통을 지원해 드리고 있습니다.

콘데어는 전 세계 담배 산업에서 필요한 가습기를 각기 다른 가공 공정, 제품, 기후, 생산 공장 타입에 맞게 30년 이상

제공해 오며 담배 산업에 대한 풍부한 경험을 가지고 있습니다.

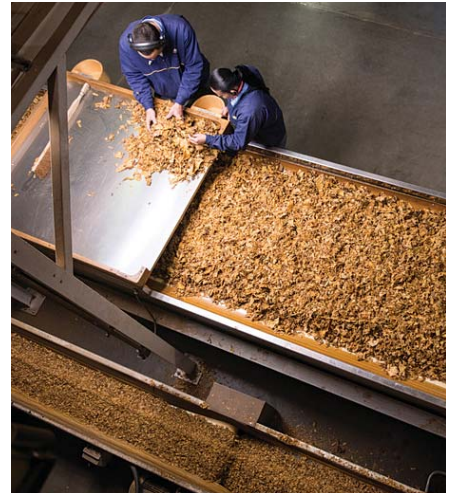
가습기 시스템은 담배 가공 전문가가 각각의 용도에 맞게 최적의 생산 환경을 조성할 수 있도록 설계되었습니다.

필요 시 콘데어 지역 담당 R&D 부서가 고객사의 고유한 공정에 맞는 혁신적인 솔루션을 제공할 수 있도록 생산 팀과 협업도 가능합니다.

자사의 가습기 전문 엔지니어링팀이 설치, 시운전, 유지보수 지원을 통해 생산 효율성을 개선하고 수년 내 초기 투자에 대한 수익을 낼 수 있도록 지원합니다.

담배 산업에서의 가습 및 습도 조절

제품 품질을 유지하고 제조와 보관 시 폐품을 줄이기 위해 담배 산업에서의 습도 조절은 필수적입니다.



1차 생산

담배는 1차 생산 시 중량 대비 13-16 %의 수분 함량을 유지합니다. 담배 속의 공기와 수분 사이의 균형을 유지하기 위해 60-68 % RH 수준의 주변 공기의 상대 습도가 요구됩니다. 상대 습도가 60 %보다 낮으면 담배는 수분과 무게가 낮아지고 품질 또한 낮아집니다.

담배 저장량 줄이기

1차 생산 공정 후, 담배는 보통 저장통이나 저장창고에 보관합니다. 소규모 담배 공장에서는 일반적으로 상자를 사용할 것입니다. 보관 장소는 60-70 % RH, 21-24 °C를 유지해야 합니다.

2차 생산

메이커, 캐처밴드, 모든 기계 보관 시스템에서 60-70 % RH를 유지하는 것은 매우 중요합니다. 담배는 완충액에 몇 시간 또는 주말 동안 보관할 수 있지만 상대 습도가 잘 유지되지 않으면 수분이 손실됩니다.

복구 및 리핑 공간

수분이 손실되면 생산 폐기물이 분해되어 재사용되는 리핑 룸에서의 담배 회수율이 낮아집니다. 이 공간은 21 °C, 65 % RH가 유지되어야 합니다.

정전기 발생 빈도 증가

습도가 50 % RH 아래로 내려가면 여분의 습도가 정상적으로 유지되지 않는 필터 로드 영역에서 정전기 전하가 발생할 수 있습니다. 습도가 50 % RH 이상으로 유지되면 정전기 전하는 완전히 없어집니다.

종이

담배 종이는 환경과 균형을 유지해야 합니다. 습도가 변하면 노출된 가장자리를 따라 종이 릴의 치수도 변합니다. 그러면 용지가 돌아갈 때 장력이 가해져 종이 찢어짐, 기계 공급 오류, 종이 재공급으로 인해 다운타임이 발생해 생산성이 낮아집니다.

권장 습도 레벨

| | |
|-------|----------|
| 1차 생산 | 60-68%RH |
| 담배 저장 | 60-70%RH |
| 필터 생산 | 50%RH |
| 담배 생산 | 65-68%RH |
| 리핑 룸 | 65%RH |



담배 가습 솔루션

콘데어는 소규모 담배 공장용 벽걸이형 스팀이나 스프레이 장치부터 대형 제조업체용 광범위한 가습 시스템에 이르기까지 담배 가공 시설에 적합한 다양한 가습기 제품라인을 보유하고 있습니다.

또한 자사는 수 처리 시스템, 공기 압축기, 펌프 및 습도 모니터 등의 다양한 주변기기도 제공합니다.

전문가와 무료 상담해 보시기 바랍니다.



실내 직접 분사 가습기



증기 가습기



덕트 내 단열 가습기



주변기기